

**ПРОГРАММА ПРАКТИКИ ПО ПРОФЕССИИ «АРМАТУРЩИК»****Тематический план****«Практическое обучение»**

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование темы</b>	<b>Количество часов</b>
1	Инструктаж по охране труда, пожарной безопасности, ознакомление с заводом	2
2	Сборка и вязка арматурных сеток и плоских каркасов	18
3	Сборка и вязка пространственных каркасов	15
4	Обучение приемам работ на машинах для изготовления арматурных элементов	15
5	Обработка арматуры для предварительно напряженных конструкций	15
7	Обучение приемам по заготовке арматуры	15
	<b>Итого:</b>	<b>80 часов</b>

**Должен знать:**

1. Технические характеристики станков, применяемые для механической обработки арматурной стали.
2. Типы проволочных узлов, применяемых при ручной вязке арматуры.
3. Способы для гнутья арматурных сеток на механическом оборудовании.
4. Основные технологические схемы изготовления объемных арматурных каркасов.
5. Приемы выдерживания защитного слоя бетона.
6. Правила поставки комплекта арматуры на изготовление пространственного каркаса.
7. Основные операции, выполняемые при резке стали на ножницах.
8. Методы безопасной работы.
9. Приемы работ на оборудовании для правки и резки проволочной и стержневой арматуры.
10. Технологию резки арматурных стержней на механических и гидравлических станках.  
Точность резки, допуски по длине.

**Должен уметь:**

1. Читать рабочие чертежи арматурных изделий
  2. Выполнять работы по обработке арматурной стали (правка, чистка, резка, гибка стержней)
  3. Ухаживать за оборудованием для механической обработки арматуры.
  4. Работать на правильно-отрезных станках.
  5. Выявлять технические неполадки оборудования
  6. Организация рабочего места. Безопасность труда при каждой операции. Практическое изучение работы станков арматурного цеха.
- Самостоятельное выполнение арматурных работ под руководством мастера производственного обучения. Закрепление и совершенствование навыков работы.